

Polyurethanbeschichtung PU 400

Finisaj poliuretanic PU 400



- > stabil la îngălbenire
- > reduce zgomotul de impact
- > rezistent la temperaturi scăzute cu păstrarea elasticității
- > capacitate de preluare a fisurilor dinamice
- > aspect lucios

Descriere produs

Finisaj poliuretanic bicomponent, fără conținut de solvenți, autonivelant, elastic, cu proprietăți de izolare fonică împotriva zgomotului produs de pași, stabil la îngălbenire și rezistent la temperaturi scăzute. Recomandat pentru utilizare la interior și exterior, pentru realizarea pardoselilor industriale, rezidențiale, comerciale sau expoziționale, supuse solicitărilor medii, aplicate pe suporturi pe bază de ciment sau pe șape dure din asfalt turnat.

Prelucrare și punere în operă

Unelte recomandate: mixer electric cu turație redusă, recipiente corespunzătoare, gletieră, șpaclu, trafalet cu rolă Mikro, șpaclu cu lamelă de cauciuc și rolă cu țepi pentru dezaerare.

Amestecare

Componentele A și B sunt livrate în cantități corespunzătoare raportului de amestec prestabilit. Pentru prepararea unor cantități mai mici decât un set complet, este necesară utilizarea unei balanțe pentru dozare. Omogenizați conținutul componentei A, apoi turnați integral conținutul componentei B peste aceasta și amestecați cu un mixer la turație redusă (max. 300 rot./min) timp de aproximativ 2-3 minute, până la obținerea unei mase omogene. Pentru o omogenizare integrală, este important ca materialul de pe pereții recipientului să fie inclus în procesul de amestecare. După mixarea inițială, se recomandă transvazarea amestecului într-un recipient curat, urmat de o nouă etapă de mixare, pentru a asigura o omogenizare uniformă.

Aplicare

În funcție de scopul utilizării, rășina se toarnă pe zone, pe suportul amorsat și/sau egalizat, fiind distribuită uniform cu ajutorul uneltelor corespunzătoare.

În funcție de tipul suportului și de cerințele proiectului, rășina poliuretanică se poate aplica în următoarele moduri:

- ca mortar fluid de egalizare, utilizat pe șape din asfalt turnat, în amestec cu nisip de cuarț.
- ca strat de acoperire / finisaj, se aplică pur sau în amestec cu nisip de cuarț; imediat după aplicare, suprafața se dez-aerează cu rola cu țepi.
- ca strat de sigilare, se aplică cu șpaclul de cauciuc, apoi suprafața se prelucrează imediat cu rola trafalet.
- pe suprafețe verticale sau în pantă – după mixarea celor două componente, se adaugă aditivul tixotropic Kemapox 51.

Tehnologia pardoselilor epoxidice și poliuretanice

Suporturi bituminoase (GE):

Stratul suport trebuie să corespundă cerințelor prevăzute în Norma IBF „Pardoseli industriale pe bază de rășini reactive”. Acesta trebuie să fie uscat, portant, lipsit de particule neaderente și fără substanțe cu rol de separare. Produsul este destinat acoperirii pardoselilor industriale supuse solicitărilor mecanice medii, aplicabil pe suporturi existente din asfalt turnat.

Șape din asfalt turnat (Clasa GE 10):

Stratul suport se pregătește prin mijloace mecanice (ex.: sablare cu alice), astfel încât agregatul să fie vizibil în proporție de cel puțin 75%. Aderența minimă trebuie să fie de 1,5 N/mm².

Date tehnice

Densitate:	cca. 1,4 g/cm ³ (Comp. A + B)
Vâscozitate:	cca. 3500 mPa*s (mix Comp. A + B)
Culoare:	RAL 9010, 7001, 7035, 7032
Consum:	cca. 1,4 kg/m ² / mm
Raport de amestecare:	A:B = 3:1
Timp de prelucrare:	20 - 25 min. (la 20°C)
Aplicare strat următor:	după cca. 18 ore
Duritate D Shore:	cca. 50
Rezistența la abraziune:	Pierderi în masă < 3000 mg
Rezistența la rupere:	> 1.5 MPa
Rezistența la soc:	Clasa I (> 4Nm)
Capacitatea de preluare a fisurilor conf. EN 1062-7:	A2 (-10°C); B3.1(-20°C); B.3.2 (-20°C)

Certificate de control

EN 1504-2:2005 Produse și sisteme pentru protecția și repararea structurilor din beton

Strat suport

Stratul suport trebuie să fie sănătos, solid, fără urme de praf, grăsimi, uleiuri sau alte tratamente anterioare care ar putea influența negativ aderența sistemului. Pregătirea mecanică a suprafeței se realizează prin sablare cu alice metalice sau prin șlefuire mecanică, astfel încât gradul de rugozitate obținut să asigure o aderență optimă a sistemului epoxidic.

Rezistența la compresiune a stratului suport trebuie să fie de minimum 25 N/mm², iar media aderenței măsurate prin testul de smulgere trebuie să depășească 1,5 N/mm² (valoarea minimă admisă fiind 1 N/mm²). Umiditatea stratului suport nu trebuie să depășească 4%, iar temperatura acestuia trebuie să fie cu mai mare de 12°C și minimum cu 3°C mai mare decât punctul de rouă calculat în momentul aplicării.

Forma de livrare

Unitate de ambalare	Palet[buc]
12kg	33
4kg	99

Depozitare

12 luni de la data producției dacă este depozitat în condiții corespunzătoare, la temperaturi între +5°C și 30°C, în ambalajul original sigilat și intact. Data producției este imprimată pe ambalaj. Produsul trebuie ferit de îngheț, surse de caldură și de efectul direct al razelor solare.

Pentru un sistem perfect

Descriere

Finisaj poliuretan aplicabil pe asfalt turnat;

1. Pregătirea stratului suport: sablare cu alică, frezare și aspirare.
2. Strat de egalizare: PU 300 amestecat cu 50% nisip cuarțos.
3. Finisaj poliuretan: PU 400.
4. Presărare chipsuri (opțional).
5. Sigilare poliuretanică mată: PU 40 (opțional).

Indicații cu privire la produs și la prelucrare

Recomandări cu privire la material:

- În cazul prelucrării materialului în afara intervalului ideal de temperatură/umiditate a aerului, caracteristicile acestuia pot varia semnificativ.
- Înainte de utilizare, materialele se vor aclimatiza pentru minim 24 de ore la temperatura de aplicare!
- Pentru a fi asigurată conservarea caracteristicilor produsului nu se recomandă amestecarea cu alte produse!
- Dozajul de întăritor se va face conform raportului de amestecare menționat pe etichetă și în fișa tehnică.
- Nu se va aplica pe suprafețe cu umiditatea mai mare decât limita specificată în fișa tehnică!
- Materialul epoxidic proaspăt aplicat se va proteja de umezeală, condens, apă și/sau contact mecanic cel puțin 12 ore după aplicare.
- Se va evita aplicarea unei cantități excesive de material epoxidic pe suprafața suport.
- Materialele preparate, care au început să intre în priză nu se vor amesteca cu apă sau cu solvent în scopul prelungirii timpului de utilizare.
- Rasina epoxidică este bicomponentă. Cele două componente se vor amesteca în raportul exact stabilit de producător. Utilizarea unui raport de amestecare incorect poate duce la întărirea parțială sau la rezistență mecanică slabă ale materialului aplicat.
- Pentru sistemele epoxidice pe bază de apă, cantitatea de apă utilizată pentru diluare se va adăuga numai după amestecarea celor două componente ale sistemului.
- Rășinile reactive aplicate și menținute la o temperatură constantă de + 20°C, sunt circulabile la 1 zi și pot fi solicitate chimic după 3 zile de la aplicare.
- Decolorarea sau îngălbenirea materialelor epoxidice cauzată de expunerea la UV, sau la chimicale nu afectează proprietățile mecanice ale sistemului întărit.
- Peste resturile de material malaxat se va adăuga nisip de cuarț (pentru împiedicarea degajării de fum).

Recomandări cu privire la mediu:

- Nu se recomandă aplicarea produsului la temperaturi sub 5°C.
- Temperatura materialului, substratului și ambientală ideală pentru aplicare este cuprinsă între 15°C și 25°C.
- Umiditatea atmosferică relativă ideală pentru aplicare este cuprinsă între 40 % și 60 %.
- Umiditatea aerului ridicată și/sau temperaturile scăzute întârzie întărirea materialului, respectiv umiditatea redusă și/sau temperaturile ridicate accelerează întărirea.
- Pe perioada reacției de întărire se va asigura o aerisire corespunzătoare, și se va evita formarea curenților de aer!
- Pe perioada uscării se va proteja suprafața de razele soarelui, de vânt și de factorii climatici!
- Se vor proteja elementele de construcție adiacente!
- Temperatura stratului suport trebuie să fie cu minim 3 K peste punctul de rouă calculat conform condițiilor de aplicare.
- Umiditatea maximă a suportului (măsurată CM) trebuie să fie mai mică de 4 %.
- Rugozitatea suprafeței după pregătirea mecanică trebuie corelată cu grosimea sistemului aplicat.
- În cazul depășirii intervalului de 48 de ore de la aplicarea stratului anterior, se recomandă o slefuire intermediară.
- Se recomandă protejarea suprafeței aplicate până la întărirea stratului epoxidic aplicat împotriva insectelor, persoanelor neautorizate, etc.
- În cazul suprafețelor expuse la UV se recomandă utilizarea sistemelor stabile la îngălbenire.

Recomandări generale:

- De principiu recomandăm în prealabil realizarea unei suprafețe de probă sau efectuarea unei încercări la dimensiuni reduse.
- Se vor respecta fișele tehnice ale tuturor produselor MUREXIN componente ale sistemului care urmează să fie pus în opera.
- Pentru eventualele lucrări de reparații ulterioare, în special în cazul produselor colorate, se va păstra un produs original din cadrul sarjei respective.
- Solicitățile mecanice abrazive pot cauza urme de uzură pe suprafața.
- Plastifianții, resp. compuşii continuiți de anvelopele auto pot cauza decolorări la nivelul suprafeței epoxidice

Informațiile prezentate reprezintă valori medii, care au fost determinate în condiții de laborator. Utilizarea materiilor prime naturale poate avea ca rezultat variații ușoare a valorilor indicate de la o sarjă la alta, dar fără a fi influențate caracteristicile produsului.

Indicații de siguranță

Informațiile specifice produsului cu privire la compoziție, curățare, măsuri corespunzătoare, tratare ca deșeu se vor extrage din fișa de securitate.

Tehnologia pardoselilor epoxidice și poliuretanice

Limitarea și monitorizarea expunerii

Echipamente de protecție:

Măsuri generale de protecție și de igienă:

- Materialele nu se vor depozita în apropierea alimentelor, bauturilor și nutreturilor.
- Îmbracamintea care a intrat în contact cu materialul va fi schimbată.
- Înainte de pauza și la terminarea lucrului se vor spăla mainile.
- Se va evita contactul cu ochii și cu pielea.

Protecția respirației:

- În cazul condițiilor de aerisire precare, se vor lua măsuri de protecție a respirației.
- Filtre P2.

Protecția mainilor:

- Manusi.
- Manusile trebuie să fie impermeabile și rezistente la contactul produsului / materialului preparat.

Materialul din care sunt fabricate manusile

- Se vor utiliza manusi din material stabil (ex. nitril).
- Alegerea manusilor corespunzătoare se face nu numai în funcție de tipul materialului, ci în funcție de alte caracteristici care pot varia de la un producător la altul.

Durata de utilizare a manusilor

- Durata de viață a manusilor este specificată de producător și trebuie respectată.

Protecția ochilor: ochelari de protecție cu închidere etanșă.

Protecția corpului: se va purta îmbracaminte de protecție.

Această Fișă cu date tehnice, bazată pe experiențe extinse, dorește să ofere consultanță conform celor mai bune cunoștințe, este fără obligație juridică și nu fundamentează niciun raport juridic contractual și nici o obligație colaterală a contractului de vânzare-cumpărare. Pentru calitatea materialelor noastre garantăm în cadrul Condițiilor noastre generale de afaceri. Aplicarea produselor noastre este permisă a fi realizată numai de către specialiști și/sau persoane experimentate, ce posedă cunoștințe în domeniu și cu abilități meșteșugărești corespunzătoare. Utilizatorul nu poate fi scutit de obligativitatea de a întreba în caz de nelămuriri precum și de o prelucrare profesionistă. Principalul recomandăm executarea în prealabil a unei suprafețe de probă sau testarea înainte prin intermediul unor încercări mici. În mod natural nu pot fi cuprinse complet toate cazurile de aplicare posibile, prezente și viitoare precum și specificitățile. S-a renunțat la specificațiile care se consideră cunoscute de către specialiști. Respectați normativele, directivele și fișele cu date tehnice, naționale și europene în vigoare referitoare la materiale, baze de aplicare și construcția ulterioară! Dacă este cazul, anunțați dificultățile. O dată cu editarea unei versiuni noi, cea prezentă își pierde valabilitatea. Cea mai nouă Fișă tehnică, Fișa tehnică de siguranță și Condițiile generale de afaceri pot fi apelate pe Internet la adresa www.murexin.com.